AUTOCLAVES SPRAY O CASCADA

MC EST/SP-1264 · DATOS TÉCNICOS DE CONSTRUCCIÓN

RESUMEN DEL EQUIPO

Los autoclaves de esterilización son recipientes a presión fabricados y homologados para trabajar con presiones y temperaturas variadas y controladas por microprocesadores digitales programables, con variantes de presión, tiempo y temperatura y el resto de elementos necesarios para realizar su cometido.

Nuestros autoclaves son aptos para trabajar en distintos sectores, como la industria alimentaria en general o la farmacéutica, y cumplen las siguientes normas y directivas europeas.

NORMAS Y DIRECTIVAS

- Directiva de equipos a presión 2014/68/UE
- R.D. 2060/2008, de 12 de diciembre (Reglamento de Equipos a Presión)
- R.D. 560/2010, de 7 de mayo (correcciones del Reglamento de Equipos a Presión)
- Manual de diseño del equipo
- Soldadura del equipo a presión según los procedimientos WPS:SM-01, WPS:GM/AI-01 y WPS:TIG/AI-01; inspección por un organismo de control autorizado con prueba hidráulica a 4,5 bares durante 60 minutos, con agua a temperatura ambiente





DATOS DE CONSTRUCCIÓN

Parámetro	2 carros	4 carros	5 carros	6 carros
Diámetro exterior	1.276 mm	1.276 mm	1.276 mm	1.276 mm
Volumen	2,84 m^3	5,40 m^3	6,89 m^3	8,15 m^3
Presión de diseño	3 kg/cm^2	3 kg/cm^2	3 kg/cm^2	3 kg/cm^2
Temperatura de diseño	140 °C	140 °C	140 °C	140 °C
Tensión	380 V 50 Hz (*)	380 V 50 Hz (*)	380 V 50 Hz (*)	380 V 50 Hz (*)

(*) Otras tensiones y frecuencias, a consultar.

AUTOCLAVES SPRAY O CASCADA

MC EST/SP-1264 · CONSUMOS

CONSUMOS POR CAPACIDAD DE CARGA

Parámetro	2 carros	4 carros	5 carros	6 carros
Diámetro	Ø 1.276 mm	Ø 1.276 mm	Ø 1.276 mm	Ø 1.276 mm
Presión de alimentación de vapor	6 kg/cm²	6 kg/cm²	6 kg/cm²	6 kg/cm²
Presión de alimentación de agua	4 kg/cm²	4 kg/cm²	4 kg/cm²	4 kg/cm²
Presión de alimentación de aire	6 kg/cm²	6 kg/cm²	6 kg/cm²	6 kg/cm²
Consumo de vapor en calentamiento (kg/h)	450 - 500	800 - 900	1.050 - 1.100	1.150 - 1.200
Consumo de vapor en mantenimiento (kg/h)	175 - 200	275 - 300	325 - 350	375 - 425
Agua de enfriamiento, recuperada (l/ciclo)	2.000	4.000	5.000	6.000
Agua de proceso, perdida (l/ciclo)	300	520	800	885
Aire al inicio del enfriamiento (l/min por ciclo)	150 - 200	225 - 275	275 - 325	325 - 375
Consumo eléctrico (a 50 Hz)	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW



