AUTOCLAVES PAR PULVÉRISATION OU CASCADE

MC EST/SP-1264 · DONNÉES TECHNIQUES DE CONSTRUCTION

PRÉSENTATION DE L'ÉQUIPEMENT

Les autoclaves de stérilisation sont des récipients sous pression fabriqués et homologués pour travailler à des pressions et des températures variées, contrôlées par des microprocesseurs numériques programmables, avec des réglages de pression, de temps et de température, et tous les autres éléments nécessaires à leur fonction.

Nos autoclaves conviennent à différents secteurs, comme l'industrie agroalimentaire en général ou l'industrie pharmaceutique, et sont conformes aux normes et directives européennes suivantes.

NORMES ET DIRECTIVES

- Directive équipements sous pression 2014/68/UE
- Décret royal 2060/2008 du 12 décembre (Règlement espagnol des équipements sous pression)
- Décret royal 560/2010 du 7 mai (modifications du Règlement des équipements sous pression)
- Manuel de conception de l'équipement
- Soudage de l'équipement sous pression selon les procédures WPS:SM-01, WPS:GM/AI-01 et WPS:TIG/AI-01 ; inspection par un organisme de contrôle agréé avec épreuve hydraulique à 4,5 bar pendant 60 minutes, avec de l'eau à température ambiante





DONNÉES DE CONSTRUCTION

Paramètre	2 chariots	4 chariots	5 chariots	6 chariots
Diamètre extérieur	1.276 mm	1.276 mm	1.276 mm	1.276 mm
Volume	2,84 m^3	5,40 m^3	6,89 m^3	8,15 m^3
Pression de calcul	3 kg/cm^2	3 kg/cm^2	3 kg/cm^2	3 kg/cm^2
Température de calcul	140 °C	140 °C	140 °C	140 °C
Tension	380 V 50 Hz (*)	380 V 50 Hz (*)	380 V 50 Hz (*)	380 V 50 Hz (*)

(*) Autres tensions et fréquences sur demande.

AUTOCLAVES PAR PULVÉRISATION OU CASCADE

MC EST/SP-1264 · CONSOMMATIONS

CONSOMMATIONS SELON LA CAPACITÉ DE CHARGE

Paramètre	2 chariots	4 chariots	5 chariots	6 chariots
Diamètre	Ø 1.276 mm	Ø 1.276 mm	Ø 1.276 mm	Ø 1.276 mm
Pression d'alimentation en vapeur	6 kg/cm²	6 kg/cm²	6 kg/cm²	6 kg/cm²
Pression d'alimentation en eau	4 kg/cm²	4 kg/cm²	4 kg/cm²	4 kg/cm²
Pression d'alimentation en air	6 kg/cm²	6 kg/cm²	6 kg/cm²	6 kg/cm²
Consommation de vapeur en chauffe (kg/h)	450 - 500	800 - 900	1.050 - 1.100	1.150 - 1.200
Consommation de vapeur en maintien (kg/h)	175 - 200	275 - 300	325 - 350	375 - 425
Eau de refroidissement, récupérée (l/cycle)	2.000	4.000	5.000	6.000
Eau de process, perdue (l/cycle)	300	520	800	885
Air au début du refroidissement (l/min par cycle)	150 - 200	225 - 275	275 - 325	325 - 375
Consommation électrique (à 50 Hz)	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW



