AUTOCLAVES SPRAY OU CASCATA

MC EST/SP-1264 · DADOS TÉCNICOS DE CONSTRUÇÃO

RESUMO DO EQUIPAMENTO

Os autoclaves de esterilização são recipientes sob pressão fabricados e homologados para trabalhar com pressões e temperaturas variadas, controladas por microprocessadores digitais programáveis, com ajustes de pressão, tempo e temperatura e os restantes elementos necessários para cumprir a sua função.

Os nossos autoclaves são aptos para trabalhar em diferentes setores, como a indústria alimentar em geral ou a farmacêutica, e cumprem as seguintes normas e diretivas europeias.

NORMAS E DIRETIVAS

- Diretiva de equipamentos sob pressão 2014/68/UE
- Real Decreto 2060/2008, de 12 de dezembro (Regulamento espanhol de Equipamentos sob Pressão)
- Real Decreto 560/2010, de 7 de maio (correções do Regulamento de Equipamentos sob Pressão)
- Manual de projeto do equipamento
- Soldadura do equipamento sob pressão segundo os procedimentos WPS:SM-01, WPS:GM/AI-01 e WPS:TIG/AI-01; inspeção por um organismo de controlo autorizado com ensaio hidráulico a 4,5 bar durante 60 minutos, com água à temperatura ambiente





DADOS DE CONSTRUÇÃO

Parâmetro	2 carros	4 carros	5 carros	6 carros
Diâmetro exterior	1.276 mm	1.276 mm	1.276 mm	1.276 mm
Volume	2,84 m^3	5,40 m^3	6,89 m^3	8,15 m^3
Pressão de projeto	3 kg/cm^2	3 kg/cm^2	3 kg/cm^2	3 kg/cm^2
Temperatura de projeto	140 °C	140 °C	140 °C	140 °C
Tensão	380 V 50 Hz (*)	380 V 50 Hz (*)	380 V 50 Hz (*)	380 V 50 Hz (*)

(*) Outras tensões e frequências, sob consulta.

comercialmc@gmhf.es +34 981 874 059 mecal-sa.com YouTube

AUTOCLAVES SPRAY OU CASCATA

MC EST/SP-1264 · CONSUMOS

CONSUMOS POR CAPACIDADE DE CARGA

Parâmetro	2 carros	4 carros	5 carros	6 carros
Diâmetro	Ø 1.276 mm	Ø 1.276 mm	Ø 1.276 mm	Ø 1.276 mm
Pressão de alimentação de vapor	6 kg/cm²	6 kg/cm²	6 kg/cm²	6 kg/cm²
Pressão de alimentação de água	4 kg/cm²	4 kg/cm²	4 kg/cm²	4 kg/cm²
Pressão de alimentação de ar	6 kg/cm²	6 kg/cm²	6 kg/cm²	6 kg/cm²
Consumo de vapor no aquecimento (kg/h)	450 - 500	800 - 900	1.050 - 1.100	1.150 - 1.200
Consumo de vapor na manutenção (kg/h)	175 - 200	275 - 300	325 - 350	375 - 425
Água de arrefecimento, recuperada (l/ciclo)	2.000	4.000	5.000	6.000
Água de processo, perdida (l/ciclo)	300	520	800	885
Ar no início do arrefecimento (l/min por ciclo)	150 - 200	225 - 275	275 - 325	325 - 375
Consumo elétrico (a 50 Hz)	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW



