



SOLUCIONES AVANZADAS DE ESTUCHADO - ENFAJADO

EFICIENCIA. PRECISIÓN. FIABILIDAD.



PRÉSENTATION DE L'ÉQUIPEMENT

Plateforme de regroupement RO-85 extrêmement polyvalente, idéale pour le transfert et l'étuyage de lots variables. Les boîtes sont positionnées sur le carton par un pousseur à étoile réglable en lots de 2, 3 ou 4 unités. Des ventouses à vide saisissent le carton qu'une came enveloppe ensuite avec une précision mathématique sur le lot en mouvement, garantissant la stabilité.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

 **VOIR LA VIDÉO**

- ✓ **Formats compatibles:** Récipients ronds
- ✓ **Type de lot:** Multiple (2, 3 ou 4 unités)
- ✓ **Production estimée:** 80-100 LOTS/min selon le format

Équipement Optionnel :

- Écran tactile et alertes en temps réel
- Système d'encollage: Injection de colle chaude (Hot Melt)
- Plateau avec système d'alignement

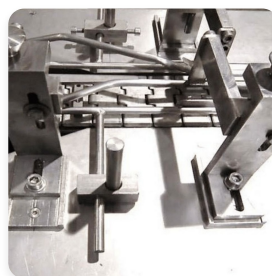
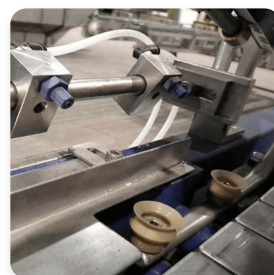
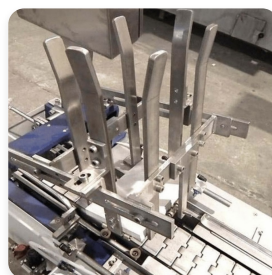


TABLEAU TECHNIQUE

Paramètre	Spécification
Modèle	MC ETH/PK2-3-4
Configuration d'emballage	Lot de 2, 3 ou 4 unités
Rendement (Vitesse)	80 à 100 Lots / minute
Formats de récipients	Ronds
Alimentation électrique	380 / 440 V – 50 / 60 Hz
Flexibilité de production	Multi-format - Transition rapide

PRÉSENTATION DE L'ÉQUIPEMENT

Machine de fardelage pour charges lourdes conçue para consolider des multipacks de 6 unidades. Sur le convoyeur, un poussoir robuste (double étoile) positionne les 6 boîtes de manière symétrique en une seule fois. De puissantes ventouses à vide contrôlent le carton et les cames l'enveloppent progressivement.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

 [VOIR LA VIDÉO](#)

- ✓ **Formats compatibles:** Récipients ronds
- ✓ **Type de lot:** 6 unités
- ✓ **Production estimée:** 100 LOTS/min selon format et carton
- ✓ **Système d'encollage:** Injection de colle chaude (Hot Melt)
- ✓ **Norme:** Marquage CE (UNE-EN ISO 13857)

Équipement Optionnel :

- Contrôle par écran tactile
- Double plateau avec système d'alignement

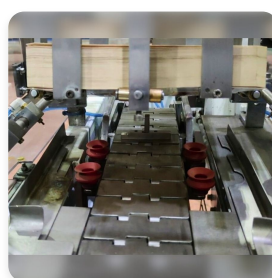
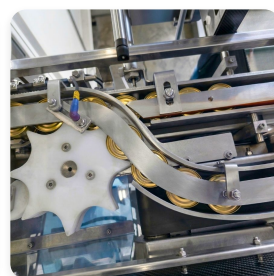
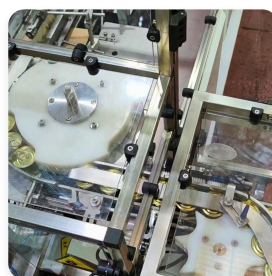
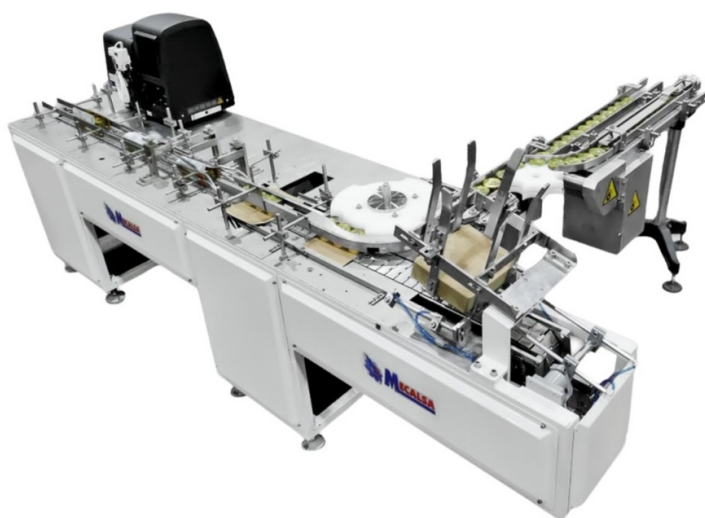


TABLEAU TECHNIQUE

Paramètre	Spécification
Modèle	MC ETH/PK6
Configuration d'emballage	Lot de 6 unités
Rendement (Vitesse)	100 Lots / minute
Formats de récipients	Ronds
Alimentation électrique	380 / 440 V – 50 / 60 Hz
Normes additionnelles	UNE-EN ISO 13857

PRÉSENTATION DE L'ÉQUIPEMENT

Machine d'étuyage configurée sur convoyeur pour former des lots de fardelage de 2 unités. Au passage des paires de boîtes sur la bande, elles sont regroupées sous l'étui en carton par un poussoir double. L'étui est immédiatement appliqué par le cycle de came continu — maintenu par des ventouses à vide — enfermant fermement les deux récipients en une seule application.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

 **VOIR LA VIDÉO**

- ✓ **Formats compatibles:** RR-90 / RR-125 Club
- ✓ **Configuration du lot:** Lot de 2 unités
- ✓ **Production estimée:** 60/80 lots/min
- ✓ **Intégration directe:** Compatible avec empileurs et encaisseuses

Équipement Optionnel :

- Écran tactile pour la configuration des paramètres
- Système d'encollage: Injection de colle chaude (Hot Melt)
- Plateau avec système d'alignement

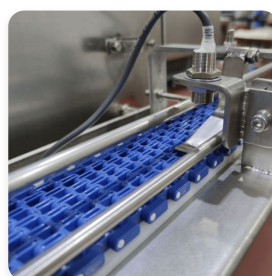
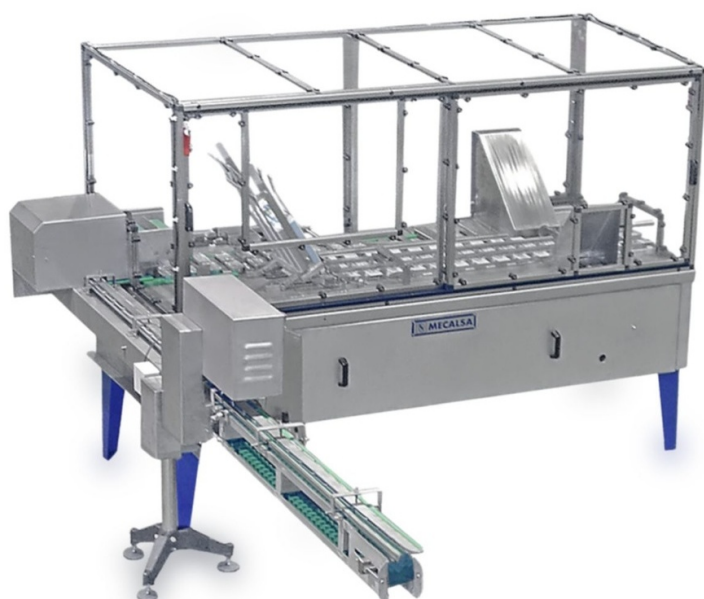


TABLEAU TECHNIQUE

Paramètre	Spécification
Modèle	MC ETH/150-PAL
Configuration d'emballage	Lot de 2 unités
Formats de récipients	RR-90 / RR-125 Club
Rendement (Vitesse)	60/80 Lots / minute
Alimentation électrique	380/440 V — 50/60 Hz

PRÉSENTATION DE L'ÉQUIPEMENT

Solution haute performance pour l'emballage individuel en régime continu. Utilisant un transport linéaire, les boîtes sont positionnées sur le carton par un pousseur à grande vitesse. Le carton, maintenu par des ventouses à vide, descend sur le récipient entraîné par des cames de précision, soutenant le produit pendant la formation de l'étui.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



VIDÉO 1



VIDÉO 2



VIDÉO 3

- ✓ **Formats compatibles:** Boîtes rondes, club, ovales
- ✓ **Type de lot:** Individuel
- ✓ **Production étendue:** Jusqu'à 150 boîtes/min

Équipement Optionnel :

- Écran tactile HMI avancé
- Système d'encollage: Injection de colle chaude (Hot Melt)
- Plateau avec système d'alignement



TABLEAU TECHNIQUE

Paramètre	Spécification
Modèle	MC ETH/150
Configuration d'emballage	Individuel
Rendement (Vitesse)	150 Boîtes / minute
Formats de récipients	Ronds, club, ovales
Alimentation électrique	380 / 440 V – 50 / 60 Hz

PRÉSENTATION DE L'ÉQUIPEMENT

Machine d'étuyage basée sur un convoyeur continu. À son passage, la boîte est positionnée stratégiquement sur le carton par un système de pousseur synchronisé. Ensuite, le carton est maintenu par des ventouses à vide et, par le mouvement mécanique d'une came, il est déposé sur la boîte se déplaçant le long de la ligne de transport pour former l'étui.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



VIDÉO 1



VIDÉO 2

- ✓ **Formats compatibles:** Boîtes rondes, club, ovales
- ✓ **Type de lot:** Individuel
- ✓ **Production estimée:** 80-100 LOTS/min (selon le format et le carton)

Équipement Optionnel :

- Écran tactile couleur pour la surveillance
- Système d'encollage: Injection de colle chaude (Hot Melt)
- Plateau avec système d'alignement

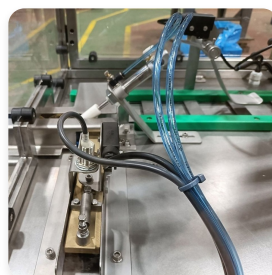


TABLEAU TECHNIQUE

Paramètre	Spécification
Modèle	MC ETH/100
Configuration d'emballage	Individuel Multi-format
Rendement (Vitesse)	80 à 100 Lots / minute
Formats de récipients	Ronds, club, ovales
Alimentation électrique	380 / 440 V – 50 / 60 Hz
Matériau de construction	Acier inoxydable (conception hygiénique)

