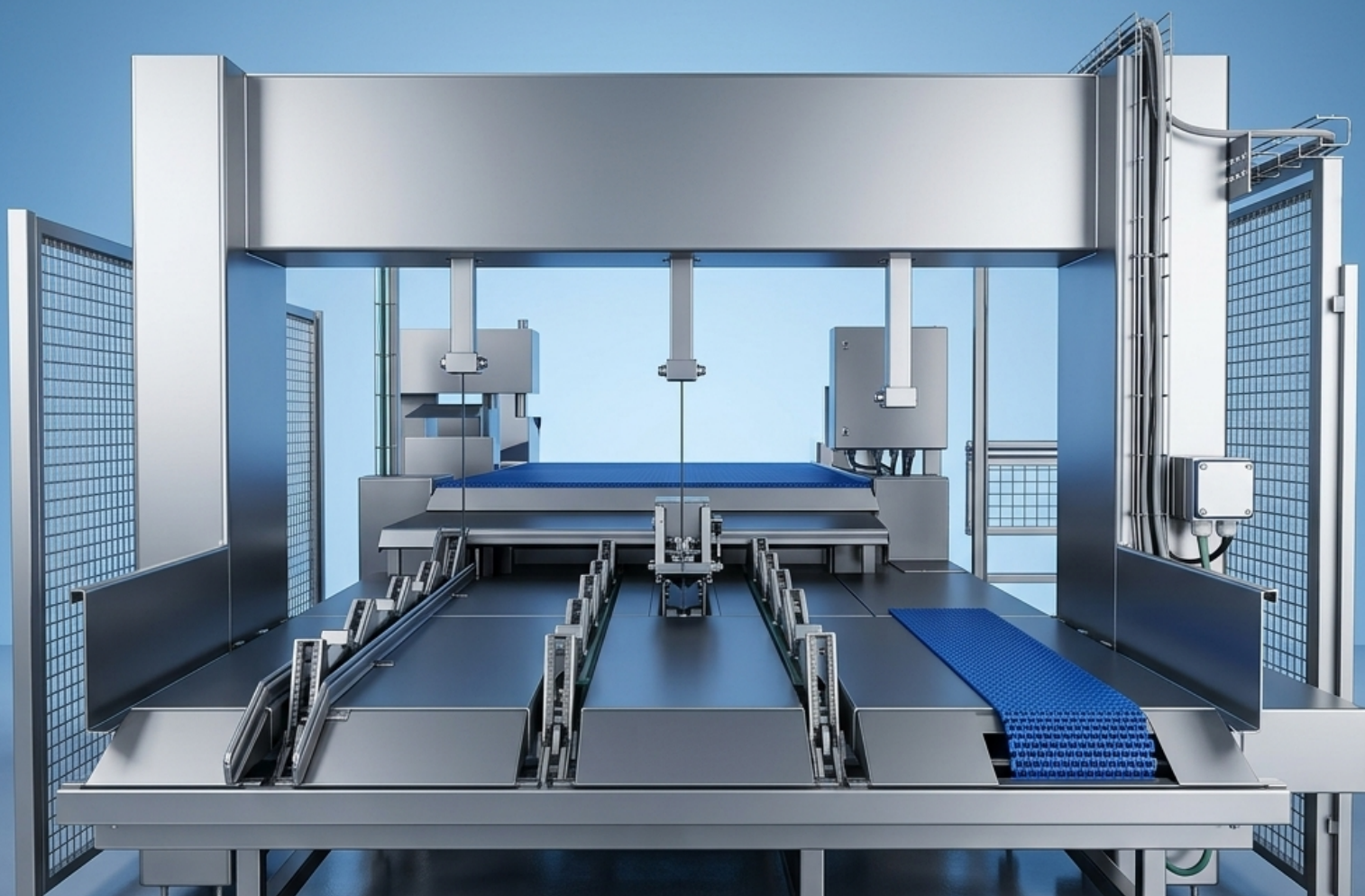




Linha de Processamento de Tunídeos

RECEÇÃO, CALIBRAÇÃO, CORTE, LAVAGEM E
ENCESTAMENTO



✉ comercialmc@gmhf.es

☎ +34 981 874 059

🌐 mecal-sa.com



RESUMO DO EQUIPAMENTO

Tremonha elevadora de receção concebida para descarregar atum congelado diretamente de camião ou contentor. A sua construção reforçada suporta o impacto de grandes tunídeos. As caçambas reforçadas elevam o produto para o calibrador por tapetes em V para a sua classificação por tamanhos, distribuindo-os para contentores de armazenamento em câmaras de congelação ou diretamente para as linhas de corte.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



VER VÍDEO 1



VER VÍDEO 2

- ✓ Construção integral em aço inoxidável AISI 304/316
- ✓ Caçambas reforçadas para atum congelado
- ✓ Design anti-bloqueio para peças de grande volume
- ✓ Norma CE - Diretiva de Máquinas 2006/42/CE
- ✓ Sistema de elevação otimizado para produção contínua

Equipamento Opcional:

- Controlo centralizado da linha através de ecrã tátil integrado
- Sistema para processamento de todo o tipo de peças
- Integração com SCADA da fábrica

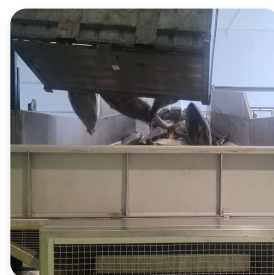


TABELA TÉCNICA

Parâmetro	Especificação
Material	Aço inoxidável AISI 304/316
Tensão / Frequência	380/440 V — 50/60 Hz
Normativa	CE - Diretiva 2006/42/CE



RESUMO DO EQUIPAMENTO

Linha de calibração de tunídeos com tapetes em V que classifica o atum por tamanhos e o distribui em diferentes transportadores para contentores. Os contentores com o atum calibrado são armazenados em câmaras de congelação para uma gestão otimizada ou passam diretamente às linhas de corte de acordo com as necessidades produtivas da fábrica.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



- ✓ Calibração automática por tamanho através de tapetes em V
- ✓ Distribuição multicanal para contentores
- ✓ Construção em aço inoxidável AISI 304/316
- ✓ Adaptável a diferentes espécies de tunídeos até 7 kg (dependendo do peso e espécie)
- ✓ Alta capacidade de produção contínua

Equipamento Opcional:

- Controlo centralizado da linha através de ecrã tátil integrado
- Sistema de pesagem por canal de saída (contentor)
- Registo automático de produção por tamanho



TABELA TÉCNICA

Parâmetro	Especificação
Material	Aço inoxidável AISI 304/316
Classificação	Por tamanhos através de tapetes em V
Tensão / Frequência	380/440 V — 50/60 Hz

SERRA DE CORTE MÚLTIPLO AUTOMÁTICA

MC S-MULT - Corte múltiplo de grandes tunídeos
Pat. 330128TES2/1 ES

RESUMO DO EQUIPAMENTO

Serra de corte múltiplo concebida para o processamento contínuo de tunídeos de grande porte. Os tunídeos são posicionados em caçambas de entrada e a máquina realiza cortes múltiplos e precisos de forma contínua: cabeça, tronco superior e tronco inferior. Os troncos resultantes passam em seguida para as serras em V (MC ST-700 CV) para o seu corte longitudinal final.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

 **VER VÍDEO**

- ✓ **Corte múltiplo contínuo:** cabeça, tronco superior e inferior
- ✓ Posicionamento em caçambas de fixação
- ✓ Concebida para tunídeos de grande porte ou similares
- ✓ Construção integral em aço inoxidável AISI 304/316
- ✓ Integração direta com serras MC ST-700 CV

Equipamento Opcional:

- Controlo centralizado da linha através de ecrã tátil integrado
- Sistema de deteção de tamanho do tunídeo com batente de cabeça ajustável

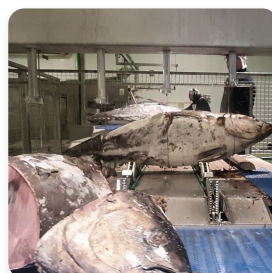


TABELA TÉCNICA

Parâmetro	Especificação
Material	Aço inoxidável AISI 304/316
Tipo de corte	Múltiplo contínuo (cabeça + 2 troncos e rabo)
Tensão / Frequência	380/440 V — 50/60 Hz
Normativa	CE - Diretiva de Máquinas 2006/42/CE

RESUMO DO EQUIPAMENTO

Virador elevador de contentores (bins) que recebe os tunídeos das câmaras frigoríficas ou diretamente do processo de calibração. Descarrega o produto a uma altura considerável sobre a tela de impacto e receção de tunídeos (MC CTA-IPM), permitindo distribuir as peças para as diferentes serras de corte consoante o seu tamanho.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Elevação e viragem de contentores (bins) industriais
- ✓ Construção integral em aço inoxidável AISI 304/316
- ✓ Compatível com contentores standard da indústria conserveira
- ✓ Integração direta com tela de impacto MC CTA-IPM

Equipamento Opcional:

- Controlo centralizado da linha através de ecrã tátil integrado
- Sistema de pesagem de contentor integrado
- Adaptação a diferentes tamanhos de contentor / bin



TABELA TÉCNICA

Parâmetro	Especificação
Material	Aço inoxidável AISI 304/316
Função	Viragem e descarga de contentores de tunídeos
Tensão / Frequência	380/440 V — 50/60 Hz

RESUMO DO EQUIPAMENTO

Linha completa de receção e corte de tunídeos e similares, concebida para o processamento industrial de atum congelado. Integra as etapas de receção de contentor, virador de contentores, mesa de impacto e várias vias de serras de corte. Toda a linha é construída integralmente em aço inoxidável AISI 304/316 e concebida em conformidade com a Diretiva de Máquinas para ambientes de alta exigência na indústria conserveira.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

 **VER VÍDEO**

- ✓ **Linha completa:** receção, calibração, corte e encestamento
- ✓ Construção integral em aço inoxidável AISI 304/316
- ✓ Corte tipo ½ e ¼ para diferentes especificações de produto
- ✓ Compatível com múltiplas espécies de tunídeos e pelágicos
- ✓ Conforme a Diretiva de Máquinas 2006/42/CE

Equipamento Opcional:

- Controlo centralizado da linha através de ecrã tátil integrado
- Sistema de pesagem e rastreabilidade integrado na entrada e saída
- Integração com SCADA da fábrica
- Adaptação a diferentes tamanhos e espécies

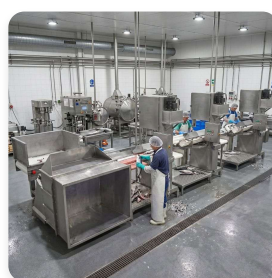
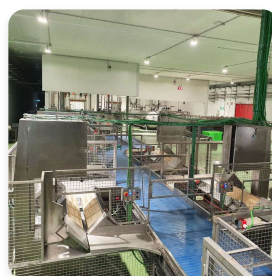


TABELA TÉCNICA

Parâmetro	Especificação
Modelo	MC ½-¼
Material	Aço inoxidável AISI 304/316
Tipo de corte	½ e ¼ de tunídeo
Tensão / Frequência	380/440 V — 50/60 Hz
Normativa	CE - Diretiva de Máquinas 2006/42/CE

TELA DE IMPACTO E RECEÇÃO DE TUNÍDEOS

MC CTA-IPM - Separador de tunídeos por impacto para distribuição para as serras de corte

RESUMO DO EQUIPAMENTO

Tela de impacto e receção de tunídeos que recebe a descarga dos viradores de contentores (MC VT-TD) a uma altura considerável. A partir daqui, os tunídeos são encaminhados consoante o seu tamanho para as diferentes serras: a MC S-MULT para os grandes e as serras manuais para os médios.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



VER VÍDEO 1



VER VÍDEO 2

- ✓ Construção integral em aço inoxidável AISI 304/316
- ✓ Receção direta do virador de contentores
- ✓ Integração com linha principal de distribuição

Equipamento Opcional:

- Controlo centralizado da linha através de ecrã tátil integrado
- Sistema de classificação automática por peso/tamanho
- Defletores reguláveis para distribuição de fluxo

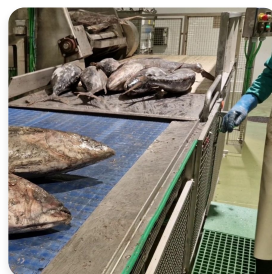
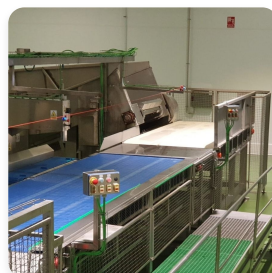


TABELA TÉCNICA

Parâmetro	Especificação
Material	Aço inoxidável AISI 304/316
Função	Amortecimento de impacto e distribuição
Tensão / Frequência	380/440 V — 50/60 Hz



SERRA DE CORTE COM TRANSPORTADORES EM V

MC ST-700 CV - Serra em V para corte de troncos de tunídeos grandes

RESUMO DO EQUIPAMENTO

Serra de corte semiautomática com transportadores em V integrada na linha após a serra múltipla automática MC S-MULT. Recebe os troncos de tunídeos grandes para realizar um corte limpo e preciso, dividindo-os longitudinalmente em peças de 1/2 e 1/4 ou 1/2, preparando-os para a lavagem e encestamento nos transportadores MC TET-LR antes da cozedura industrial.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

 **VER VÍDEO**

- ✓ Transportadores em V para posicionamento e corte longitudinal do tunídeo
- ✓ Fabricada segundo o Anexo IV da Diretiva de Máquinas Perigosas (inclui paragem em 4 segundos)
- ✓ Construção em aço inoxidável AISI 304/316
- ✓ **Potência instalada:** 6,5 kW
- ✓ Integrada em linha com a serra múltipla MC S-MULT

Equipamento Opcional:

- Controlo centralizado da linha através de ecrã tátil integrado

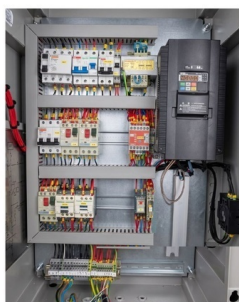


TABELA TÉCNICA

Parâmetro	Especificação
Material	Aço inoxidável AISI 304/316
Potência	6,5 kW
Tensão / Frequência	380/440 V — 50/60 Hz
Normativa	CE - Anexo IV Diretiva de Máquinas

SERRA DE CORTE MANUAL COM TAPETE DE SAÍDA

MC ST-700 - Serra manual com tapete de saída para tunídeos médios e diversas espécies

RESUMO DO EQUIPAMENTO

Serra de corte manual com transportador de saída que constitui a via alternativa de processamento para tunídeos de tamanho médio e diversas espécies de peixe. Integrada numa linha paralela à das serras múltiplas e serras em V, oferece grande flexibilidade produtiva para se adaptar a diferentes tipos e tamanhos de produto consoante a procura (configurada para troncos de 1/2 e 1/4).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

 **VER VÍDEO**

- ✓ Serra manual com tapete transportador de saída integrado
- ✓ Fabricada segundo o Anexo IV da Diretiva de Máquinas Perigosas (inclui paragem em 4 segundos)
- ✓ Construção em aço inoxidável AISI 304/316
- ✓ Grande flexibilidade para diferentes tipos de peixe
- ✓ Via alternativa paralela à serra múltipla

Equipamento Opcional:

- Controlo centralizado da linha através de ecrã tátil integrado
- Adaptação a diferentes calibres de produto
- Sistema de guia automático do produto

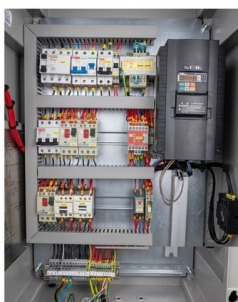


TABELA TÉCNICA

Parâmetro	Especificação
Material	Aço inoxidável AISI 304/316
Tensão / Frequência	380/440 V — 50/60 Hz
Normativa	CE - Anexo IV Diretiva de Máquinas

RESUMO DO EQUIPAMENTO

Serra de corte manual fabricada segundo o Anexo IV de Máquinas Perigosas. Orientada ao processamento de tunídeos de tamanho médio/grande e tarefas de precisão como o recorte da ventresca.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

 **VER VÍDEO**

- ✓ Fabricada segundo o Anexo IV da Diretiva de Máquinas Perigosas (inclui paragem em 4 segundos)
- ✓ Construção em aço inoxidável AISI 304/316
- ✓ **Potência instalada:** 5 kW
- ✓ **Tensão:** 380/440 V — 50/60 Hz
- ✓ Ideal para tunídeos médios e grandes

Equipamento Opcional:

- Proteções adicionais de segurança
- Regulação de velocidade de corte



TABELA TÉCNICA

Parâmetro	Especificação
Material	Aço inoxidável AISI 304/316
Potência	5 kW
Tensão / Frequência	380/440 V — 50/60 Hz
Normativa	CE - Anexo IV Diretiva de Máquinas

SERRA DE CORTE MANUAL MC-PREDATOR

MC-PREDATOR - Serra manual de alta resistência modelo MC-PREDATOR para linhas de tunídeos

RESUMO DO EQUIPAMENTO

Serra de corte manual Modelo MC-PREDATOR, variante especializada da família MC ST-700, concebida para operações de corte rigorosas e de alta precisão em linhas de processamento de tunídeos. O seu design reforçado permite enfrentar com garantias o processamento de peças de grande volume, densidade e resistência, sendo especialmente adequada para tunídeos de grande porte. Com novo sistema integrado de controlo de EPIs que confere à nossa serra um nível adicional de proteção.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

 **VER VÍDEO**

- ✓ Design reforçado para corte de peças de grande volume
- ✓ Variante especializada da família MC ST-700
- ✓ Construção integral em aço inoxidável AISI 304/316
- ✓ Fabricada segundo o Anexo IV da Diretiva de Máquinas Perigosas (inclui paragem em 4 segundos)
- ✓ Alta precisão para operações rigorosas em linha

Equipamento Opcional:

- Controlo centralizado da linha através de ecrã tátil integrado
- Reforço estrutural adicional para maior durabilidade
- Sistema de proteção melhorado



TABELA TÉCNICA

Parâmetro	Especificação
Material	Aço inoxidável AISI 304/316
Tensão / Frequência	380/440 V — 50/60 Hz
Normativa	CE - Anexo IV Diretiva de Máquinas

RESUMO DO EQUIPAMENTO

Linha de lavagem e encestamento que constitui o ponto de convergência final de todas as linhas de corte: tanto a via de serras múltiplas com serras em V (grandes tunídeos) como a via de serras manuais com tapete (médios). Neste ponto procede-se ao grelhamento e lavagem dos pedaços de atum para a sua posterior introdução nos cozedores industriais.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

 **VER VÍDEO**

- ✓ Convergência de todas as vias de corte num único transportador
- ✓ Sistema de lavagem integrado por aspersão e atomização
- ✓ Encestamento para cozedores industriais
- ✓ Construção integral em aço inoxidável AISI 304/316
- ✓ Alta capacidade de produção contínua
- ✓ Sistema de filtragem de águas (rototamiz)

Equipamento Opcional:

- Controlo centralizado da linha através de ecrã tátil integrado
- Sistema de controlo de densidade de encestamento
- Integração com sistema de gestão de cozedores



TABELA TÉCNICA

Parâmetro	Especificação
Material	Aço inoxidável AISI 304/316
Função	Lavagem e encestamento de tunídeos
Tensão / Frequência	380/440 V — 50/60 Hz