

PRÉSENTATION DE L'ÉQUIPEMENT

Scie de coupe semi-automatique avec convoyeurs à courroies en V, intégrée dans la ligne après la scie multiple automatique MC S-MULT. Elle reçoit les grands troncs de thon pour effectuer une coupe propre et précise, en les divisant longitudinalement en $\frac{1}{2}$ et $\frac{1}{4}$ ou $\frac{1}{2}$ pièces, les préparant pour le lavage et la mise en paniers sur les convoyeurs MC TET-LR avant la cuisson industrielle.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



VOIR LA VIDÉO

- ✓ Convoyeurs à courroies en V pour le positionnement et la coupe longitudinale du thon
- ✓ Construite conformément à l'Annexe IV de la Directive Machines Dangereuses (arrêt en 4s)
- ✓ Construction en acier inoxydable AISI 304/316
- ✓ **Puissance installée : 6,5 kW**
- ✓ Intégrée en ligne avec la scie multiple MC S-MULT

Équipement Optionnel :

- Contrôle centralisé de la ligne via une interface écran tactile intégrée

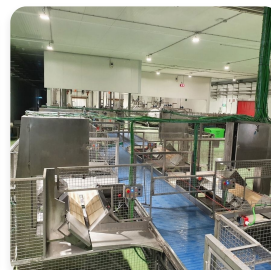
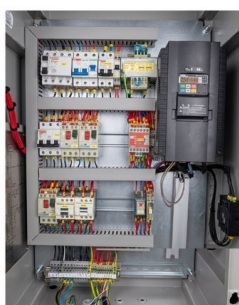


TABLEAU TECHNIQUE

Paramètre	Spécification
Matériau	Acier inoxydable AISI 304/316
Puissance	6.5 kW
Tension / Fréquence	380/440 V - 50/60 Hz
Norme	CE - Directive Machines Annexe IV

